



50.342 m²
Grundstücksfläche



3.005 m²
Büro & Sozialflächen



1.400 m²
davon vermietet



20.816 m²
Hallenflächen



140
Mitarbeiter



15%
davon Frauen



10.000 t
Jahreskapazität Stahlbau



ca. 40 Mio €
Betriebsleistung

KOMPETENZEN / LIEFERPROGRAMM

GENERALUNTERNEHMER

Schlüsselfertige und teilschlüsselfertige Gebäude

STAHLBAU

Tragwerke aus Stahl jeglicher Art

METALLBAU

Dacheindeckungen und Wandverkleidungen aus Metall

DACHTECHNIK

Flachdachabdichtungen

WERBETECHNIK

Außenwerbeanlagen

ZERTIFIZIERUNG

DIN EN 1090 FÜR STAHLBAUTEN FÜR DIE AUSFÜHRUNGSKLASSEN (EXC) 1 BIS 4 (ALLE KLASSEN)

EXC1: untergeordnete Bauteile:

Geländer, Balkone, usw.

EXC2: statisch beanspruchte Bauwerke:

Hallen, Stadien

EXC3: dynamisch beanspruchte Bauwerke:

Brücken, Kranbahnen

EXC4: besondere Gefährdungen:

Brücke über dem Stadion

MITGLIEDSCHAFTEN

- wvib – Wirtschaftsverband industrieller Unternehmen Baden e.V.
- DStV – Deutscher Stahlbau Verband
- IfBS – Internationaler Verband für den Metallleichtbau
- Singen aktiv Standortmarketing e.V.

70 FAHRZEUGE

vom 1-Sitzer bis zum 9-Sitzer

Länge 3,43 m - 25 m

Gewicht 905 kg - 48.000 kg

Hubraum 998 cm³ - 10.308 cm³

Leistung 69 PS - 450 PS

EDV

- 10 Server, 20 virtuelle Server
- 80 Rechner-Arbeitsplätze (davon 90 % mit 2 Bildschirmen)
- Digitale Schließanlagen, IP-basierte Telefonanlage
- EDV-Vernetzung aller Standorte über Funk und Glasfaser
- Umfangreiches Equipment Scannen (Hochleistungsscanner vom Dia bis DIN A0+)
- Umfangreiches Equipment Drucken/Falten/Plotten vom Scheckkartendrucker bis 1,6 m Breite
- Automatisierter Datenfluss von CAD-Konstruktion bis zu den Bearbeitungsmaschinen
- Seit 1987 3D-CAD-Konstruktion
- Seit 2002 Dokumentenmanagement (Eigenentwicklung)
- Seit 2014 QR-Bauteilnachverfolgung (Eigenentwicklung)

WEITERE AUSSTATTUNG

- 27 Laufkrane (max. Teilgewicht 40 t)
- Frontstapler, Seitenstapler
- 4-Wege-Stapler
- Teleskopstapler
- Gleisanschluss
- 3 Schnellbaukrane bis max. Traglast 4 t, max. Ausladung 40 m
- Lastenaufzug



DIE VERWALTUNG

STEINKIRCHRING 1



DER STAHLBAU

KLIPPENECKSTRASSE 50



DER METALLLEICHTBAU & DIE WERBETECHNIK

KLIPPENECKSTRASSE 56



DIE HALLER & GABELE DACHTECHNIK

LICHTENSTEINSTRASSE 6

INTERESSANTES zur HALLER GRUPPE



Haller
INDUSTRIEBAU

Haller
WERBETECHNIK

HALLER
GABELE
DACHTECHNIK

DIE VERWALTUNG

STEINKIRCHRING 1

HALLER INDUSTRIEBAU
HALLER WERBETECHNIK
HALLER & GABELE DACHTECHNIK
HALLER & GABELE

HALLER & GABELE
HALLER & GABELE

3D-SOFTWARE
Trimble-Tekla
AVEVA-BOCAD
Nemetschek Allplan
AutoCAD

STATIK-SOFTWARE
F&L
Dlupal
Kretz Verbundbau

RIB-ITWO

3D-RUNDUMSCANNER FARO FOCUS 3S – S120

Reichweite	0,6 m – 120 m
Messpunkte/s	bis zu 976.000
Sensoren	Höhensensor, Kompass

RTS773 ROBOTIC TOTALSTATION

- Messentfernung Prisma bis 2.500 m
- Messentfernung Laser bis 120 m
- Funksteuerung

FILM- UND FOTODROHNE DJI INSPIRE 1

Auflösung Foto	4000 x 3000 Pixel
Auflösung Video	4K (UHD)
Fluggeschwindigkeit	max. 80 km/h
Steiggeschwindigkeit	18 km/h
Max. Flughöhe	4.500 m

2 Fernbedienungen (Pilot und Kameramann)

Allgemeine Aufstiegserlaubnis Baden-Württemberg für gewerbliche Luftbildaufnahmen

KAMERAUSRÜSTUNG CANON

Canon Eos 5D Mk II	21,1 MP
Canon Eos 60D	18 MP
Brennweiten durchgängig von	16 mm - 1320 mm
Stative, Studio-Blitzgeräte	

DER STAHLBAU

KLIPPENECKSTRASSE 50	
KOMPETENZEN	
Anarbeitung Bleche	bis 3.000 m * 18.000 mm * 220 mm
Anarbeitung Profile	bis 1050 mm * 500 mm
Schweißträgerfertigung	bis 18.000 * 1.000 mm * 2.500 mm
Schweißen	
Lackieren	

AUSSTATTUNG

RÖSLER ROLLENBAHNSTRAHLANLAGE RRB 27/6 L

- 6 Turbinen à 15 kW
- Durchlaufgeschwindigkeit 0,8 – 2,5 m/min
- Bleche ab 6 mm Dicke und bis 2.500 mm Breite
- Profile bis 1.000 mm Breite und 300 mm Höhe
- Kleine Teile werden in einem Transportkorb bearbeitet
- Bürste/Abblaseanlage
- Absauganlage
- Vollautomatische Zuführung/Chargenbildung und Abführung der Werkstücke

STIERLI-BIEGER 200RP

- max. Trägerhöhe 1000 mm
- Arbeitsdruck 2000 kN = 200 t
- Leistung 18,5 kW
- Spezial-Widerlager für lange Bauteile (Eigenbau)

ESAB BRENNMASCHINE

- max. Werkstückabmessungen 21.000 mm * 3.000 mm * 240 mm
- 4 Brenner Propan/Sauerstoff
- Ø Brenngeschwindigkeit 300 mm/min

KALTENBACH-PLATTENBEARBEITUNGSZENTRUM KF 2512 P

- Werkstück
 - Breite 220 mm – 2.500 mm
 - Länge 500 mm – 6.000 mm
 - Dicke 6 mm – 60 mm
 - Gewicht max. 7.000 kg
- Bohren
 - 2 x Werkzeugwechsler à 6 Werkzeuge
 - Ø 8 – 50 mm
 - Drehzahl 150 – 2.000 U/min
 - Gewindeschneiden M8 – M30
 - Tränenblechbearbeitung
- Autogen-Brennen
 - 2 x Propan-Brenner
- Plasma-Brennen
 - 2 x Hypertherm HPR 260
 - Wirtschaftliche Schneiddicke bis 32 mm
 - Entstaubungsanlage
- Signiereinrichtung 0-9, A-Z, Satzzeichen

PORTALSCHWEISSMASCHINE FÜR BLECHTRÄGER

- 2 Schweißgeräte à 750 Amp (werden normalerweise nur im Offshore- und Schiffbau eingesetzt)
- Vorwärmeeinrichtung
- Eigenbau von Dieter Glatz

2 X VOORTMAN SÄGE-BOHR-ANLAGE

- Bandsäge
 - Schnittbereich bis 450 mm * 1050 mm
 - Gehrwinkel bis 60°
 - Sägeband Abmessungen 9.550 mm * 54 mm * 1.6 mm
 - Sägeband Geschwindigkeit 40 – 120 m/min
 - Sägeband Spannung 48 kN = 4.8 t
- Bohrmaschine
 - Drehzahl 0 – 2.500 U/min
 - Innere Luftkühlung der Bohrspindeln
 - 3 Werkzeugwechsler à 5 Werkzeuge
 - Ø 5 – 40 mm
 - Gewindeschneiden M6 – M30
- Signiereinrichtung

JAKEM SCHWEISSTRÄGER-ZUSAMMENBAU

- Teilespektrum
 - Blechträger mit Überhöhungen
 - Konische Träger
 - Kastenträger
- 18 Einzelpressen, einzeln oder als Gruppe bedienbar
- Klemmweg 1.100 mm

KLEINTEILEFERTIGUNG

- Rationelle Fertigung von Teilen bis zu 2000 mm Länge
- ca. 20-30 % aller Teile sind „Kleinteile“
- Ausstattung
 - Schweißtisch
 - Absauganlage
 - Kopfbolzenschweißgerät
 - Hängekranbahn
 - Groß- Gewindeschneidemaschine
 - verschiedene Kleinmaschinen

FRÄS-BEARBEITUNGSZENTRUM MÜGA-CENTER V13

- Verfahrbereich 1.300 mm * 700 mm * 650 mm
- Drehzahl bis 250 – 8.000 U/min
- Werkzeugwechsler mit 24+1 Werkzeugen

SONSTIGE MASCHINELLE AUSSTATTUNG

- Schweiß-Wendeeinrichtungen „Wendomat“
- Stahlsägen bis 400 mm
- Rohrausklinkmaschine
- Tafelschere bis 3000 mm
- Winkel- und Flachstahl-Schere-Stanze
- Stirnplattenheftvorrichtung

DER METALLLEICHTBAU

KLIPPENECKSTRASSE 56	
KOMPETENZEN	
Scheren	bis 5 mm * 6.000 mm
Abcoilen/Richten	bis 1,5 mm * 1.250 mm
Kanten bis	6 mm * 6.000 mm
Kanten bis	1,5 mm * 8.000 mm
Großformatfräsen	bis 9110 mm * 2.640 mm
Runden	bis 5.000 mm
Drucken/Plotten/Laminieren	bis 1.600 mm
Aluminium-Schweißen	
Aluverbund-Schweißen	
Kleben von Fassadenelementen	
Laserschneiden- und Gravieren	

HALLER & GABELE
HALLER & GABELE

AUSSTATTUNG
LVD-TAFELSCHERE
• Flachbleche bis 6.000 mm x 1.500 mm * 6 mm
LVD-GESENKBIEGEPRESSE
• Flachbleche bis 6.000 mm x 1.500 mm * 6 mm
FORSTNER ABCOIL- UND SPALTANLAGE
• Abcoilen bis 1.250 mm * 1,5 mm
• Spalten mit 5 Messerpaaren
• Coilgewicht bis 5.000 kg
• Foliereinrichtung

JORNS TWIN-MATIC DOPPELSCHWENKBIEGEMASCHINE

- Biegen in zwei Richtungen bis 8.020 mm
- Biegeleistung
 - Stahl bis 2,0 mm
 - Aluminium bis 3,0 mm
 - Inox bis 1,5 mm
- Schneidevorrichtung

AXYZ-GROSSFORMATFRÄSE

- Fräsen bis 9.110 mm * 2.640 mm * 150 mm
- 3 Spindeln bis 12 KW, 24.000 U/min mit Werkzeugwechsler
- 2 Becker Vakuum-Pumpen à 400 m³/h

CASSADEI-ALURANGER VERTIKALES BEARBEITUNGSZENTRUM

- Fräsen bis 6.300 mm * 2.100 mm * 9 mm
- 2 Becker Vakuum-Pumpen à 250 m³/h

CASSADEI-ALUBENDER FRÄS- UND BIEGEMASCHINE

- Fräsen und Umbiegen von Bauteil-Rändern (z.B. Aluverbundplatten)
- Werkstückdicke 3 mm – 36 mm

KUTTRUFF ROLLENBIEGEMASCHINE FÜR BLECHE UND ALUVERBUNDPLATTEN

- Dicke 2-6 mm
- Mindestbiegeradius 400 mm
- Länge bis 5.000 mm
- Beliebige, auch im Verlauf veränderliche Biegeradien
- Möglichkeit, Kasetten zu runden

MIMAKI GROSSFORMATDRUCKER JV33-160S

- Auflösung bis 1440 x 1440 dpi
- Druckbreite bis 1.610 mm
- Druckvolumen Standard 12,7 m²/h
- Lösemittelbasierte Tinte

MIMAKI PLOTTER CG-160FX

- Schnittbereich 1.600 mm * 51.000 mm

NOVOGRAF LASERANLAGE

- Werkstückgröße bis 700 mm * 1000 mm (mit „Nachschieben“ beliebige Länge)
- 60 W Lasereinheit
- Rundgraviervorrichtung
- Schneiden von sehr dünnem Glas, vielen Kunststoffen, Gummi, Papier, Karton, Holz, Leder
- Gravieren von beliebigen Werkstoffen

SONSTIGE MASCHINELLE AUSSTATTUNG

- emmegi Doppelgehrungssäge
- Striebig Plattensäge
- Kaltenbach Stahlsäge
- Abcoilanlage für 6 Coils à 5 t
- Easymont Single Hot Laminator
- Kappsägen